

## П Р И К А З

20 марта 2019г.

Москва

№ 75

**Об утверждении и введении в действие регламента выдачи разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги»**

В целях обеспечения качества и соответствия требованиям нормативно-технических документов Государственной компании «Российские автомобильные дороги» при производстве асфальтобетонных смесей и устройстве из них конструктивных слоев дорожных одежд, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить прилагаемый Регламент выдачи разрешений на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги» (далее – Регламент).

2. Руководителям структурных подразделений Государственной компании «Российские автомобильные дороги», осуществляющих функции ЦФО по договорам, обеспечить включение требований Регламента в состав конкурсной документации (документации об аукционе) на заключение договоров на выполнение работ по капитальному ремонту, ремонту, содержанию автомобильных дорог, комплексному обустройству и на оказание услуг по строительному контролю на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги».

3. Признать утратившим силу приказ от 23.07.2018 № 137 «Об утверждении и введении в действие регламента выдачи разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги».

4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя председателя правления по строительству и реконструкции В.А. Ермилова.

Председатель правления



В.П. Петушенко

УТВЕРЖДЕН  
приказом Государственной компании  
«Российские автомобильные дороги»  
от «20» марта 2019 г. № 75

## РЕГЛАМЕНТ

**выдачи разрешения на производство работ по устройству  
конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей на объектах  
Государственной компании «Российские автомобильные дороги»**

## 1. Общие положения

1.1. Настоящий Регламент выдачи разрешений на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги» (далее – Регламент) определяет процесс получения подрядной организацией (далее Подрядчик) разрешения (Приложение № 1 к настоящему Регламенту) на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей, производимых непосредственно Подрядчиком, либо приобретаемых у сторонних организаций.

1.2. Настоящий Регламент содержит рекомендации и требования, выполнение которых позволяет обеспечить качество производства асфальтобетонных смесей и устройства из них конструктивных слоев дорожных одежд.

1.3. При производстве асфальтобетонных смесей необходимо руководствоваться требованиями действующей нормативно-технической документации, указанной в техническом задании договора на производство подрядных работ и настоящего Регламента.

1.4. Показатели физико-механических и эксплуатационных свойств асфальтобетонов должны соответствовать действующим стандартам, указанным в приложении к договору на выполнение подрядных работ.

1.5. Подрядчик перед началом производства работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей предъявляет Заказчику и Инженерной организации готовый к производству таких работ участок Объекта, на котором завершены и освидетельствованы все предшествующие конструктивные слои, что должно быть подтверждено наличием полного комплекта Исполнительной документации, оформленной в установленном порядке с отметкой о разрешении производства последующих видов работ.

1.6. Контроль за исполнением сроков проведения Подрядчиком каждой процедуры, указанной в таблице 1 исполняет Инженерная организация.

## 2. Нормативные ссылки

ГОСТ 9128-2009 Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия

ГОСТ 9128-2013 Смеси асфальтобетонные, полимерасфальтобетонные, асфальтобетон, полимерасфальтобетон для автомобильных дорог и аэродромов. Технические условия

ГОСТ 31015-2002 Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия

СТО АВТОДОР 2.6-2013 Требования к нежестким дорожным одеждам автомобильных дорог Государственной компании «Автодор»

СТО АВТОДОР 2.11-2015 Требования к подборам составов асфальтобетонных смесей для устройства нижних слоев покрытий и слоев оснований дорожных одежд

СТО АВТОДОР 2.18-2015 Требования к показателям физико-механических свойств асфальтобетонов для устройства нижних слоев покрытий и слоев оснований дорожных одежд

СТО АВТОДОР 2.1-2011 Битумы нефтяные дорожные улучшенные. Технические условия

СТО АВТОДОР 2.30-2016 Полимерно-модифицированные битумы. Технические условия

СНиП 2.05.02-85 Автомобильные дороги (за исключением пунктов разделов, указанных в постановлении Правительства РФ от 26.12.2014 № 1521)

СП 34.13330.2012 Свод правил. Автомобильные дороги. Актуализированная редакция СНиП 2.05.02-85 (в части пунктов разделов, указанных в постановлении Правительства РФ от 26.12.2014 № 1521)

СНиП 3.06.03-85 Автомобильные дороги (за исключением пунктов разделов, указанных в постановлении Правительства РФ от 26.12.2014 № 1521)

СП 78.13330.2012 Свод правил. Автомобильные дороги. Актуализированная редакция СНиП 3.06.03-85 (в части пунктов разделов, указанных в постановлении Правительства РФ от 26.12.2014 № 1521)

### 3. Термины, определения и сокращения

В настоящем Регламенте применены термины и сокращения, указанные в пункте 3.1. и в нормативных документах, указанных в разделе 2.

3.1. В настоящем Регламенте выдачи разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей (далее – Регламент) на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги» (далее – Государственная компания, Заказчик), используются следующие основные понятия:

**Акты освидетельствования** – Документы, являющиеся частью Исполнительной документации: акты освидетельствования геодезической разбивочной основы, акты разбивки осей объекта капитального строительства на местности, акты освидетельствования скрытых работ, акты освидетельствования ответственных конструкций, акты освидетельствования участков сетей инженерно-технического обеспечения, оформленные в соответствии с требованиями приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору и дополненные необходимым количеством текстовых и числовых данных в соответствии с требованиями отдельных регламентов Государственной компании.

**Входной контроль** – Отбор проб и испытание дорожно-строительных материалов, конструкций и изделий, непосредственно применяемых на объекте, в объеме требований технического задания, с оценкой соответствия требованиям.

**Заказчик** – Государственная компания «Российские автомобильные дороги» (Государственная компания «Автодор»). Представителями Заказчика могут являться сотрудники центрального аппарата, обособленных структурных подразделений Государственной компании «Российские автомобильные дороги», либо инженерных организаций, уполномоченные на осуществление соответствующих функций.

**Инженерная организация** – организация, оказывающая услуги по осуществлению строительного контроля по договору с Государственной компанией, за выполнением Подрядчиком работ на Объекте.

**Исполнительная документация** – Текстовые и графические материалы, отражающие фактическое исполнение проектных решений и фактическое положение объектов и их элементов в процессе выполнения подрядных работ по мере завершения определенных в проектной документации работ.

**Объект** – Участок автомобильной дороги на котором производятся работы, выполняемые или планируемые к выполнению в соответствии с договором (соглашением) на выполнение подрядных работ, разработанной и утвержденной в установленном порядке проектной и рабочей документацией (при ее наличии), а также разрешением на строительство.

**Освидетельствование выполненных работ** – Процедура рассмотрения, проверки и подписания Подрядчиком, Инженерной организацией, Авторским надзором и Заказчиком Исполнительной документации, в том числе, Актов освидетельствования на выполненный объем работ.

**Проектная документация** – Документация, содержащая материалы в текстовой форме и в виде карт (схем), определяющая архитектурные, функционально-технологические, конструктивные и инженерно-технические решения для выполнения подрядных работ на Объекте.

**Подрядная организация (Подрядчик)** – Лицо, осуществляющее строительство, выполняющее строительно-монтажные работы на Объекте в соответствии с договором (соглашением) на выполнение подрядных работ, заключенным в установленном порядке с Государственной компанией.

**Рабочая документация** – Совокупность документов в текстовой форме, рабочих чертежей, спецификаций оборудования и изделий, ведомостей, локальных смет и т.п., необходимых архитектурных, технических и технологических решений, содержащихся в проектной документации.

**Согласование выдачи разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей на объектах**

**Государственной компании (Разрешение)** – процедура проверки и контроля сертификатов (лицензий, аккредитаций, рецептов, технологических карт и т.п.), качества материалов, технологических процессов производства асфальтобетонных смесей, пробной укладки асфальтобетона и итогового результата такой укладки. Решение о выдаче разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей принимается при соответствии результатов вышеуказанных процедур установленным (действующим) требованиям Государственной компании.

**Технологический регламент приготовления асфальтобетонной смеси** – документ, содержащий в себе последовательность технологических операций управления асфальтобетонным заводом, в том числе показатели производительности и мощности агрегатов, а также время подачи, распределения, перемешивания и выгрузки материалов.

**Пробная партия** – объем асфальтобетонной смеси одного вида и состава, производимым предприятием на одном асфальтобетонном заводе для отработки технологии выпуска асфальтобетонной смеси.

**Объем пробной партии** – количество асфальтобетонной смеси, получаемое при не менее трех полных циклах смешения ее компонентов в суммарном объеме от 5 до 10 тонн.

#### **4. Структура процедур по согласованию и выдаче разрешения**

4.1 Состав, последовательность и сроки выполнения необходимых действий для получения Подрядчиком разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев дорожных одежд из асфальтобетонных смесей представлены в таблице 1.

**Таблица 1 - Последовательность и сроки выполнения процедур**

№п/п	Процедура	Срок процедуры	Итоговый результат
1	Согласование рецепта асфальтобетонной смеси	не более 3 рабочих дней	Письмо о согласовании от Заказчика и/или Инженерной организации
2	Входной контроль материалов, указанных в рецепте	не более 9 рабочих дней	Подписанный акт соответствия качества асфальтобетонной смеси (по форме приложения №2 к данному регламенту)
3	Согласование технологического регламента выпуска асфальтобетонной смеси на асфальтобетонном заводе		
4	Пробная укладка асфальтобетонной смеси	не более 3 рабочих дней	Подписанный акт соответствия качества пробного уплотнения (по форме приложения №3 к данному регламенту)
5	Получение разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей	не более 2 рабочих дней	Подписанное разрешение на производство работ (по форме приложения №1 к данному регламенту)

### 5. Согласование рецепта асфальтобетонной смеси

5.1 Подрядчик не позднее, чем за 17 рабочих дней до начала производства работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей направляет Заказчику и Инженерной организации на рассмотрение и согласование рецепты асфальтобетонных смесей вместе с пакетом документов к ним (п. 5.6 настоящего Регламента).

5.2 Возможно прохождение процедуры согласования рецептов асфальтобетонных смесей Подрядчиком заблаговременно, до начала осуществления процедур получения Разрешения. В этом случае, начало процедур, указанных в п.



5.1, Подрядчик начинает не позднее, чем за 14 рабочих дней до начала производства работ по устройству конструктивных слоев.

5.3 В случаях, когда Подрядчик планирует приобретение асфальтобетонных смесей у сторонних организаций, возможна, по согласованию с Заказчиком, корректировка сроков, указанных в таблице 1 настоящего Регламента.

5.4 При составлении рецептов асфальтобетонных смесей необходимо руководствоваться техническими характеристиками асфальтобетонного завода, на котором планируется осуществлять их выпуск.

5.5 Рецепт должен быть подписан руководителем лаборатории, осуществившей подбор состава асфальтобетонной смеси. Если подбор произведен сторонней Субподрядной организацией, рецепт подписывает ее технический руководитель и представитель Подрядчика, с заверением подписей печатями. Подрядчик несет ответственность за достоверность сведений, представленных в рецепте.

5.6 Предоставляемые рецепты должны соответствовать установленным Государственной компанией требованиям, в том числе:

- нормативно-техническим документам и стандартам Государственной компании, указанным в приложении к договору на выполнение подрядных работ;
- проектной документации (рабочей документации (при ее наличии), утвержденной в установленном порядке).

В рецепте указываются объект, дорожно-климатическая зона, наименование конструктивного слоя (верхний/нижний слой покрытия, верхний слой основания и т.д.), адрес (участок, ПК...) на котором планируется применять асфальтобетонную смесь, толщина слоя, вид, тип и марка смеси.

5.7 Представляемый пакет документов должен содержать данные о:

- минеральных материалах (наименование поставщика, зерновой состав минерального материала и показатели их физико-механических свойств) по паспортам и протоколам Входного контроля;

- органических вяжущих и показателях их физико-химических или физико-механических свойств, с учетом климатического районирования и транспортной нагрузки по паспортам и протоколам Входного контроля;
- применяемых полимерных, стабилизирующих, адгезионных и других добавках по паспортам и протоколам Входного контроля;
- зерновом составе смеси и его соответствии требованиям нормативной документации;
- процентном содержании всех исходных дорожно-строительных материалов в составе смеси с дозировкой на заводе;
- графике зернового состава минеральной части;
- показателях физико-механических и эксплуатационных свойств асфальтобетонов и их соответствии требованиям нормативно-технической документации;
- перечне лабораторного оборудования по контролю качества материалов, вяжущих, имеющегося на конкретном АБЗ, на котором предполагается выпуск смеси;
- схему расположения асфальтобетонного завода (или заводов) с привязкой к объекту с указанием максимальной дальности возки смеси.

Используемые материалы должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза 014/2011.

5.8 Заказчик и Инженерная организация рассматривает представленные рецепты и пакет документов к ним не более 3 (трёх) рабочих дней.

5.9 В случаях изменения свойств исходных материалов и выявленных отклонениях от требований нормативно-технической, проектной документации и утвержденной рабочей документации (при ее наличии) при осуществлении Входного контроля:

- Заказчик и Инженерная организация направляет Подрядчику замечания к представленным документам;
- Подрядчик вносит соответствующие изменения в документы, согласно замечаниям.

5.10 Заказчик и Инженерная организация рассматривает повторно представленные рецепты и пакет документов к ним не более 2 (двух) рабочих дней.

5.11 Оптимальный зерновой состав и содержание вяжущего асфальтобетонных смесей определяется достижением требуемых физико-механических и эксплуатационных показателей, соответствующих требованиям нормативно-технических документов и стандартов Государственной компании, указанных в приложении к договору на выполнение подрядных работ.

5.12 При отсутствии замечаний к предъявленному (повторно предъявленному) Подрядчиком пакету документов и соответствии качества применяемых материалов установленным требованиям Государственной компании, Заказчик и Инженерная организация согласовывают рецепты планируемых к производству асфальтобетонных смесей.

## **6 Регламентация технологии выпуска асфальтобетонной смеси на асфальтобетонном заводе**

6.1 После согласования рецепта асфальтобетонной смеси в соответствии с разделом 5 настоящего Регламента Подрядчик может приступить к выпуску пробной партии асфальтобетонной смеси на асфальтобетонном заводе в соответствии с разработанным Технологическим регламентом, предварительно согласованным с Инженерной организацией в сроки согласно таблице 1, п. 3.

6.2 Все материалы, указанные в рецептах, могут пройти Входной контроль Заказчика и Инженерной организации, что должно быть подтверждено соответствующими протоколами испытаний.

6.3 В случае проведения Входного контроля Подрядчик предоставляет Заказчику и Инженерной организации применяемые материалы для входного контроля. Отбор проб применяемых материалов, указанных в рецепте для приготовления асфальтобетонной смеси осуществляется:

- в присутствии представителей Подрядчика, Заказчика и Инженерной организации на месте их складирования;

- в соответствии с требованиями нормативно-технических документов РФ и стандартов Государственной компании, указанных в приложении к договору на выполнение подрядных работ.

6.4 Складирование материалов должно быть осуществлено по фракциям в отдельных штабелях на складах АБЗ, имеющих цементобетонное или асфальтобетонное покрытие и исключающих их взаимное перемешивание и загрязнение.

6.5 Выпуск пробной партии асфальтобетонной смеси производится в присутствии представителей Подрядчика, Заказчика и Инженерной организации.

6.6 Минимальное время перемешивания компонентов смеси для каждой технологической операции зависит от вида и типа смеси, объема замеса и устанавливается опытным путем из условия обеспечения требуемых показателей физико-механических и эксплуатационных свойств асфальтобетона требованиям нормативно-технической документации.

6.7 Выгрузка асфальтобетонной смеси производится из смесительной установки в кузов автомобиля-самосвала откуда производится совместный отбор представителями Подрядчика, Заказчика и Инженерной организации не менее трех проб:

- минимум по одной пробе направляют в лаборатории Подрядчика и Инженерной организации для подтверждения достоверности результатов;
- одну контрольную пробу направляют в уполномоченное подразделение Заказчика. Контрольная проба хранится до момента подписания Акта соответствия качества асфальтобетонной смеси (Приложение № 2 к настоящему Регламенту).

6.8 Испытания должны быть проведены по полному перечню показателей физико-механических и эксплуатационных свойств асфальтобетонов, предусмотренных требованиями нормативно-технических документов и стандартов

Государственной компании, указанных в приложении к договору на выполнение подрядных работ.

6.9 Подрядчик по согласованию с Заказчиком вправе привлечь иную лабораторию, имеющую соответствующие разрешительные документы на право производства лабораторных испытаний, в случае отсутствия возможности провести полный перечень лабораторных испытаний согласно пункту 6.8 настоящего регламента.

6.10 При несоответствии хотя бы одного параметра физико-механических и эксплуатационных свойств асфальтобетона требуемым значениям Подрядчик проводит корректировку технологических процессов приготовления асфальтобетонной смеси с последующим производством новой партии асфальтобетона в сроки согласно таблице 1, п. 3.

6.11 В случае расхождения результатов испытаний асфальтобетонной смеси Подрядчика и Инженерной организации, необходимо провести совместные испытания контрольной пробы данной смеси в лаборатории, определённой Заказчиком.

6.12 Если в процессе пробного выпуска асфальтобетонной смеси выявится необходимость корректировки рецепта, то Подрядчик должен внести изменения и повторно направить требуемый пакет документов в адрес Заказчика и Инженерной организации в соответствии с положением настоящего Регламента.

6.13 После получения полного соответствия свойств асфальтобетона требованиям п. 6.8 настоящего Регламента, представителями Подрядчика, лаборатории Подрядчика либо иной, задействованной в испытании пробы организации, а также Заказчика и Инженерной организацией подписывается Акт соответствия качества асфальтобетонной смеси (Приложение № 2 к настоящему Регламенту) с указанием в нем:

- типа, марки и производительности асфальтобетонного завода;
- типа, марки выпускаемой асфальтобетонной смеси;

- потребности материалов на замес в асфальтосмесительной установке;
- температуры нагрева минеральных материалов в сушильном барабане;
- времени «сухого» и «мокрого» перемешивания компонентов смеси в асфальтосмесительной установке;
- температуры асфальтобетонной смеси при выгрузке из смесителя;
- протокола соответствия результатов (Подрядчика, Заказчика и Инженерной организации) испытаний физико-механических и эксплуатационных свойств смеси требованиям нормативно-технической документации.

6.14 После окончания работ по выпуску пробной партии Заказчик и Инженерная организация согласовывает технологический регламент на производство асфальтобетонной смеси, с учетом всех изменений и корректировок, осуществленных на этапе выпуска пробной партии.

## **7 Пробная укладка асфальтобетонной смеси**

7.1 После получения положительного результата испытаний асфальтобетонной смеси согласно раздела 6 настоящего Регламента Подрядчик может приступать к пробной укладке.

7.2 Пробная укладка асфальтобетонной смеси производится на участке Объекта, протяженностью не менее 100 метров. Место пробного участка определяется совместно представителями Подрядчика, Заказчика и Инженерной организации.

7.3 Пробная укладка асфальтобетонной смеси производится в присутствии представителей Подрядчика, Заказчика и Инженерной организации.

7.4 Поверхность на которую будет произведена последующая укладка смеси должна быть заблаговременно обработана битумной или битумно-полимерной эмульсией в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и завода изготовителя.

7.5 Устройство асфальтобетонных слоев в условиях пониженных температур окружающего воздуха (от +5°C до -5°C) допускается в исключительных случаях только с применением в составах асфальтобетонных смесей специальных добавок по согласованию с Заказчиком и Инженерной организацией.

7.6 При укладке асфальтобетонных смесей асфальтоукладчиками толщина укладываемого слоя должна соответствовать требованиям нормативно-технических документов и стандартов Государственной компании, указанных в приложении к договору на выполнение подрядных работ.

7.8 Выбор оптимального отряда катков, количество проходов, технологические режимы уплотнения и максимально допустимое время уплотнения асфальтобетонных смесей определяется климатическими условиями, типом, видом и особенностями смесей.

7.9 После завершения уплотнения асфальтобетонной смеси, в сроки, предусмотренные нормативами, производится совместный отбор и испытания проб асфальтобетона представителями Подрядчика, Заказчика и Инженерной организации.

7.10 Качество уплотнения устраиваемого конструктивного слоя должно соответствовать требованиям нормативно-технических документов и стандартов Государственной компании, указанных в приложении к договору на выполнение подрядных работ.

7.10 Если результаты проб асфальтобетона не соответствуют требованиям, указанным в пункте 7.9 настоящего Регламента, необходимо провести фрезерование, корректировку технологии и повторить вышеуказанный процесс до момента получения качественного уплотнения.

7.11 После получения положительных результатов испытания пробы асфальтобетона представителями Подрядчика, Заказчика и Инженерной организации подписывается Акт соответствия качества пробного уплотнения (Приложение № 3 к настоящему Регламенту) с указанием в нем:

- данных о протяженности участка пробной укладки с привязкой на местности;

- температуру смеси в бункере асфальтоукладчика;
  - марку, массу и состав уплотняющей техники;
  - количество проходов каждого катка при уплотнении конструктивного слоя;
  - температуру поверхности конструктивного слоя на момент окончания уплотнения;
- протокол результатов совместных (Подрядчика и Заказчика) испытаний кернов или вырубок, отобранных из конструктивного слоя.

## **8 Получение разрешения на производство работ по устройству конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей**

8.1 Процедуры, указанные в разделах 5, 6 и 7, осуществляются для асфальтобетонов каждого конструктивного слоя, а также ежегодно производятся в начале производства работ на объекте.

Если на объекте не изменяются исходные материалы, то для асфальтобетонов каждого конструктивного слоя осуществляются процедуры, указанных в разделах 6 и 7.

8.2 После завершения процедур, согласно разделам 5, 6 и 7 настоящего Регламента, Подрядчик направляет Заказчику сопроводительное письмо с приложением следующих документов:

- согласованный рецепт;
- акт соответствия качества асфальтобетонной смеси с приложениями;
- акт советские качества пробного уплотнения с приложениями.

8.3 Если комплект документов, указанных в пункте 8.2. соответствует требованиям настоящего Регламента, Заказчик в течение 2 (двух) рабочих дней выдает Подрядчику Разрешение на производство работ по устройству конструктивного слоя (Приложение № 1 к настоящему Регламенту).

8.4 Копию Разрешения Заказчик направляет Инженерной организации.



## **9 Хранение документов**

9.1 Все документы, предусмотренные настоящим Регламентом, составляются в двух экземплярах. Один экземпляр передается и хранится у Заказчика.

9.2 Разрешение на производство работ по устройству конструктивного слоя оформляется в двух экземплярах. Один экземпляр выдается Подрядчику, второй экземпляр Разрешения хранится у Заказчика.

9.3 При необходимости по запросу могут формироваться дополнительные экземпляры документов.

## **РАЗРЕШЕНИЕ**

**на производство работ по устройству конструктивного слоя из асфальтобетонной смеси**

На основании представленного рецепта на асфальтобетонную смесь, документов, подтверждающих качество применяемых исходных дорожно-строительных материалов и выпускаемой асфальтобетонной смеси, качество уплотнения смеси, готовности АБЗ и дорожно-строительных механизмов разрешается производство работ по устройству ВСП (НСП/ВСО) из (указать вид, тип и марку смеси) по рецепту \_\_\_\_\_ на объекте « \_\_\_\_\_ » подрядной организацией \_\_\_\_\_ (указать наименование организации).

Представитель Заказчика \_\_\_\_\_

Представитель Инженерной организации \_\_\_\_\_

**Приложение № 2  
к Регламенту**

**АКТ СООТВЕТСТВИЯ КАЧЕСТВА СМЕСИ № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_.201\_\_г.**

Объект: « \_\_\_\_\_ ».

Подрядная организация: ....  
 Инженерная организация: ....  
 Выпускаемая смесь – тип, вид и марка смеси .....  
 Место расположения АБЗ: ПК .....  
 Конструктивный слой: ВСП/НСП/ВСО  
 Тип, марка АБЗ: .....  
 Производительность АБЗ: .....

Контролируемые-параметры					Технологическая последовательность подачи компонентов смеси в асфальтосмеситель и время перемешивания по каждой операции	
Согласованный рецепт асфальтобетонной смеси	Температуру нагрева минеральных материалов в сушильном барабане, С°	Время перемешивания минеральных материалов с добавкой (при наличии)	Время перемешивания минерального порошка с минеральными материалами и добавкой (при наличии)	Суммарное время перемешивания, сек.		1. 2. 3. 4. 5..
				«сухого»	«мокрого»	
						Температура асфальтобетонной смеси при выгрузке
<b>Потребность материалов</b>						
на замес для АБЗ, %						
Щебень фр.....	.....			.....		Щебень фр.....
Щебень фр.....	.....			.....		Щебень фр.....
Щебень фр.....	.....			.....		Щебень фр.....
Щебень фр.....	.....			.....		Щебень фр.....
Песок / отсев	.....			.....		Песок / отсев
Минеральный порошок	.....			.....		Минеральный порошок
Битумное вяжущее	.....			.....		Битумное вяжущее
Добавка	.....			.....		Добавка

Приложение: Протокол физико-механических и эксплуатационных свойств смеси требованиям нормативно-технической документации № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_.201\_\_г

Представитель лаборатории Подрядной организации \_\_\_\_\_

Представитель Инженерной организации \_\_\_\_\_

АКТ СООТВЕТСТВИЯ КАЧЕСТВА ПРОБНОГО УПЛОТНЕНИЯ № \_\_\_ от \_\_. \_\_. 201\_\_ г.

Объект: «\_\_\_\_\_».

Пробная укатка – вид, тип и марка смеси с требуемым коэффициентом уплотнения  $K_{упл}$  \_\_\_\_\_  
Участок: ПК.....

Конструктивный слой: ВСП/НСП/ВСО

Механизм укладки смеси: Асфальтоукладчик.....

Этапы укатки	Схема укатки										Температура смеси, °С				Толщина, см				Результаты испытания вырубки				Средняя плотность на различных этапах укатки (определяется при необходимости приборами неразрушающего контроля)
	Марка, тип и масса катка	Режим работы катка (если с вибрацией, то указать амплитуду и частоту колебания вибровальца)	Раб. скорость катка, км/час	Ширина уплотн. полосы, м	Длина захватки, м	Число проходов катка по одному следу	В начале уплотнения	Во время уплотнения	В конце уплотнения	Слоя по проекту	Не уплотненного слоя	Вырубки	Вырубки	В начале уплотнения	Во время уплотнения	В конце уплотнения	Средняя плотность, г/см <sup>3</sup>	Водонасыщение, %	Купл фактический				
Начальный	Начало																						
	конец																						
Промежуточный	Начало																						
	конец																						
Заключительный	Начало																						
	конец																						
<p>Всего число проходов по одному следу _____</p> <p><b>Наличие (отсутствие) технологических дефектов (неровность покрытия, следы от катка)</b></p>																							
Дата и время работ по пробной укатке		Температура воздуха			Скорость ветра, м/с			Время транспортировки смеси			Температура смеси при выпуске			Место отбора вырубки (км, ПК)									

Приложение: Протокол совместных лабораторных испытаний кернов (вырубок) № \_\_\_ от \_\_. \_\_. 201\_\_ г

Представитель лаборатории Подрядной организации \_\_\_\_\_

Представитель Инженерной организации \_\_\_\_\_